



ATLAS STR+

rychle zpracovatelný tmel na sádrokartonové desky

- také pro vyplnění prolisů a umístění rohových profilů
- pro všechny místnosti, včetně vlhkých, např. kuchyně, koupelna, garáž
- velmi vysoká odolnost proti měknutí
- stupeň kvality povrchové úpravy sádrokartonových desek Q1-Q3
- pro bezpáskové spárování (hrana typu KPO a KPOS dle normy PN-EN 520)
- vysoká odolnost a tvrdost
- krátká doba tuhnutí a rychlé schnutí umožňuje zkrátit technologické přestávky a nanášet další vrstvy
- možnost ručního i mechanického míchání



Vlastnosti

ATLAS STR+ je materiál vyrobený na bázi přesně vybrané alfa sádry, zušlechťené speciálními minerálními plnivými s vláknitou strukturou. Zajišťuje snadnou aplikaci, stabilitu a možnost nanášení silnějších vrstev bez stékání. Produkt je vyztužen polymery a vlákny.

AirMatrix Technology - pokročilá vzduchová matrice s homogenní a stabilní strukturou, rovnoměrně rozložená v hmotě, poskytuje:

- lehkost,
- snadnou aplikaci,
- snadné vyplnění a nanesení hmoty na povrch,
- rychlé a rovnoměrné schnutí,
- snadné broušení, zakončené homogenním a stabilním povrchem, který se vyznačuje vysokou odolností a tvrdostí.

Vláknitá výztuž - vlákna zlepšují zadržování vody, usnadňují míchání a roztírání hmoty; po zatuhnutí zpevňují a zahušťují strukturu vytvrzeného pojiva, čímž zvyšují jeho odolnost vůči mikrotrhlinám.

Optimálně zvolená tvrdost - umožňuje vybroušení (drobných) nerovností.

Rychle zpracovatelný – velmi rychlý proces:

- schnutí – umožňuje brzké zahájení další fáze práce,
- zvýšení pevnosti potřebné pro pokračování práce během prvních hodin tuhnutí,
- broušení povrchu – tvrdost se během tuhnutí nezmění,
- dosažení provozní tvrdosti – odolnosti proti mechanickému poškození.

Tvárnost - díky speciálním plnivům s vláknitou strukturou se produkt snadno a pohodlně nanáší, a to jak při tmelení hran sádrokartonových desek, tak i při uhlazování, vyplňování prolisů a konečném profilování povrchu.

Zvýšená odolnost – zajišťuje odolné, dostatečně pevné a pružné spojení sádrokartonových desek.

Nízké smrštění během tuhnutí – snížení vnitřního pnutí vznikajícího během tuhnutí zajišťuje vysokou stabilitu spoje. Hmoty si po aplikaci udržuje konstantní objem, nepropadá se do spár ani dutin a nebobtná.

Rovnoměrné schnutí – hmota schne rovnoměrně po celém povrchu.

Dlouhá doba zpracovatelnosti po smíchání s vodou - 60 minut.

Velmi vysoká odolnost proti měknutí – to je výsledkem použití alfa sádry a speciálně vybraných redispergovatelných činidel, která zajišťují strukturální, mechanickou a povrchovou stabilitu vytvrzené vrstvy produktu. Díky své těsné mikrostruktuře má materiál omezenou absorpci vlhkosti. Produkt si zachovává své vlastnosti jak při vystavení vlhkosti z následných fází povrchové úpravy, tak i při okolní vlhkosti, což umožňuje bezpečné použití i v místnostech s vysokou vlhkostí.

Účel

Spárování sádrokartonových desek – u desek s výrobně tvarovanými hranami není nutné používat dodatečnou výztuž ve formě pásek,

Opavy stěn a stropů – doporučuje se pro lokální opravy omítek a stěrek a sádrokartonových povrchů.

Opava rohů a lokální tmelení poškozených desek.

Celoplošné stěrkování stěn a stropů.

Technické údaje

ATLAS STR+ se vyrábí jako suchá směs na bázi alfa sádry, minerálních plniv a modifikujících přísad.

Sypná hmotnost (suchá směs)	0,9 kg/dm ³
Poměr míchání voda/suchá směs	cca 0,41 ÷ 0,43 l / 1 kg cca 2,05 ÷ 2,15 l / 5 kg cca 8,2 ÷ 8,6 l / 20 kg
Min. / max tloušťka vrstvy	2 mm / 15 mm
Pevnost v ohybu	≥ 3,0 N/mm ²
Pevnost v tlaku	≥ 6,0 N/mm ²
Aplikační teplota (přípravy hmoty a podkladu) a okolní teplota	od +5 °C do +30 °C
Vlhkost v místnosti během práce a používání	do 80 %
Zpracovatelnost*	cca 60 minut

*) – platí pro T=20 °C, relativní vlhkost 60 %

Technické požadavky

ATLAS STR+ splňuje požadavky PN-EN 13963:2008 - 4B EN 13963 - Tmel na spárování sádrokartonových desek, pro bezpáskové spárování, pro ruční aplikaci uvnitř budov, se standardní dobou tuhnutí.

ATLAS STR+ (2026) Prohlášení o vlastnostech č. 309/CPR EN 13963:2005 + AC:2006	
Zamýšlené použití: stavební konstrukce	
Reakce na oheň	A1
Pevnost v ohybu	260 N

Spárování desek

Příprava podkladu

Desky instalujte v souladu s pokyny výrobce a nezapomeňte ponechat dilatační spáru mezi sádrokartonovými deskami, zejména u stropu a podlahy

Požadavky na sádrokartonové konstrukce:

- suché, zbavené prachu a nečistot, stabilní a dostatečně pevně připevněné k podkladu pomocí:
 - lepidla ATLAS BONDER+,
 - spojovacích prvků ATLAS M-Systém,
 - roštu,
- instalace se spárou cca 2 mm mezi sousedními deskami (při bezpáskovém spárování) a 0 ÷ 3 mm (při spárování s použitím pásky),
- dodržení nezbytných rozestupů, např. mezi pláští stěn a stropů, aby se umožnila kompenzace napětí, které se v těchto místech vyskytuje.

Požadavky na hrany sádrokartonových desek:

- hrany desek řezaných na stavbě je třeba zkosit nožem nebo hoblíkem pod úhlem přibližně 45°,
- desky je třeba zbavit prachu a dalších vrstev, které mohou snížit přilnavost,
- napenetrovat jednou z emulzí:
 - ATLAS GRUNT NKP,
 - ATLAS UNI-GRUNT,
 - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

POZNÁMKA:

- při spárování desek s řezanými a zkosenými hranami za stavebních podmínek je penetrace povinná,
- doporučuje se provádět spárování desek po dokončení všech mokřých prací v místnostech, při stabilní vlhkosti a okolní teplotě.

Příprava hmoty

Materiál z pytle pomalu nasype do čisté nádoby s vodou (poměry jsou uvedeny v odstavci „Technické údaje“). Nechte přibližně 3 ÷ 5 minut působit, aby sádra nasákla vodou. Míchejte ručně nebo mechanicky (vrtačkou s míchadlem na sádra) po dobu 1 – 2 minut. Po přípravě by měla být hmota spotřebována přibližně do 60 minut.

Bezpáskové spárování

Pro spárování bez výztužné pásky lze použít desky s hranami:

- polovičně zaoblenými,
- polovičně zploštěnými.

Označení: KPO a KPOS v souladu s normou PN-EN 520.

Pro povrchy, které budou finálně tmeleny (spáry sádrokartonových desek, výplně prolisů a drážek), se doporučuje jednorázová aplikace rychletuhnoucího tmelu ATLAS STR+. Pokud tyto povrchy nebudou finálně tmeleny, může být nutné nanést rychletuhnoucí tmel ATLAS STR+ dvakrát.

Spárování s použitím pásky

Zpevnění spoje páskou se doporučuje v následujících případech:

- desky řezané a zkosené na stavbě,
- desky instalované v jedné vrstvě,
- desky instalované v místech, kde provozní podmínky vytvářejí potenciál pro vysoké namáhání (např. zástavba podkrovní).

Pro spárování lze použít následující pásky:

- síťovinu,
- papír,
- netkanou textilií,
- sklolaminát pro nehořlavé desky.

Tmel nanášejte přímo do spáry mezi sousedními deskami a snažte se ji vyplnit co nejúplněji a nehlouběji po celé tloušťce desek. Pásku zatlačte do čerstvě nanesené hmoty tak, aby zcela a bez záhybů přilnula k podkladu. Povrch pásky pokryjte tenkou vrstvou sádry a nechte ji zatvrdnout. Jakmile sádra zatvrdne, naneste druhou vrstvu tmelu, širší než předchozí.

Při spárování desek s hranami oříznutými na stavbě by měla být druhá vrstva široká alespoň 40 cm, aby bylo zajištěno správné zarovnání s povrchem desek. Po zaschnutí obruste případné nerovnosti jemnozrnným brusným papírem.

Během schnutí spáry se vyhýbejte přímému slunečnímu záření, průvanu, intenzivnímu vytápění nebo ochlazování místností a zajištěte dostatečné větrání.

Celoplošné stěrkování:

Hmotu nanášejte ručně. Doporučuje se použít hladké nerezové hladítko. Na stěny nanášejte hmotu v pruzích, směrem od podlahy ke stropu, pohybem hladítka zdola nahoru a postupně povrch uhlazujte. Na stropy nanášejte hmotu v pruzích, pohybujte se od okna směrem dovnitř místnosti a táhněte hladítko „k sobě“.

Vyplnění prolisů

Hmotu nanášejte ručně. Doporučuje se použít hladké nerezové hladítko. Opravy dutin nebo škrábanců provádějte malými dávkami hmoty, aby se řádně vyplnily nedokonalosti celé opravované plochy. U hlubších dutin nanášejte namíchaný produkt ve vrstvách technikou „mokrě do mokrého“. Vyplnění velkých mezer najednou může vést k neúplnému vyplnění prostoru, což negativně ovlivní kvalitu opravy.

Spotřeba

Průměrná spotřeba je 0,5 kg na 1 bm spáry sádrokartonových desek. Spotřeba závisí na tloušťce, tvaru a způsobu profilování hran sádrokartonových desek.

Balení

Plastové pytle 5 a 20 kg.

Bezpečnostní informace

Bezpečnostní informace jsou uvedeny na obalu výrobku a v bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

Skladování a přeprava

Informace o skladování a přepravě jsou uvedeny na obalu produktu a v bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

Doba skladovatelnosti produktu (použitelnosti) je 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

Důležité doplňující informace

Hmotu připravujte v čistých nádobách (zbytky zatvrdlé sádry zkracují dobu tuhnutí čerstvé sádrové hmoty).

Sádrokartonové desky by se neměly instalovat na povrchy vystavené přímé vlhkosti, pokud nejsou impregnovány nebo hydroizolovány. Všechny ocelové prvky, které mohou přijít do styku se sádrou, by měly být chráněny proti korozi.

Používejte nástroje z nerezové oceli, které ihned po použití očistěte čistou vodou.

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou pouze základními pokyny pro použití výrobku a nezavazují uživatele povinností provádět práce v souladu s pravidly stavebního umění a bezpečnostními předpisy. Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí technické listy. Dokumentace doprovázející výrobek je k dispozici na www.atlas.com.pl

Obsah technického listu a v něm použitá označení a obchodní názvy jsou majetkem společnosti Atlas sp. z o. o. Jejich neoprávněné použití bude sankcionováno.

Datum aktualizace: 11. 3. 2026